

マスターフロー[®] GF

MASTERFLOW[®] GF

アンカーフレーム充填用膨張モルタル材

マスターフロー GFは良質なセメント、シリカ質骨材、減水剤およびアルミニウム粉末等を主成分とするアンカーフレーム充填用の膨張モルタル材です。

本材はプレミックスタイプの商品ですので、使用時に所定量の水を加えて練り混ぜるだけで、常に安定した注入モルタルが得られます。

特長

1. 流動性が優れています。
2. ブリーディングが少なくなります。
3. 粘性があり、材料分離がありません。
4. 適度の膨張が得られます。
5. 良好な強度を発現します。
6. 鉄筋を腐食させる有害量の塩化物を含んでいません。
7. 施工管理が簡単です。

用途

- アンカーフレーム充填用モルタル
- その他注入モルタル

使用方法

1. マスターフロー GF はプレミックス商品ですので、使用時に所定量の水のみを加え、ミキサで均一に練り混ぜてから使用してください。
2. 使用水量は材料温度、気温およびミキサの性能等によって多少左右されます。所要のコンシステンシーが得られるように試験練りを行って決定してください。
3. 1袋当りの練上り量は約14ℓで、1m³当りの標準的な使用量は1,750kg(25kg×70袋)となります。
4. 練上がり温度は15℃～30℃に調節してください。

標準仕様

- 1m³当りの標準使用量：1,750kg(70袋)
- 1袋(25kg)当りの水量：5.6～6.3kg

マスターフロー GFの配合

W / C (%)	単位量 (kg/m ³)			コンシステンシーの範囲 (P漏斗値)
	セメント	砂	GF-630 (Aタイプ)	
45～51	870	870	8.70	15±2秒

※ GF-630：減水剤＋アルミ粉末

性能試験結果例

試験温度 (°C)	水量 (kg/袋)	W / C (%)	コンシステンシー (P漏斗) (秒)	練上り温度 (°C)	ブリーディング率 (%)	膨張率 (%)	圧縮強度 (N/mm ²)		
							3日	7日	28日
20	5.9	47.4	14.7	21.0	1.4	6.2	22.0	33.2	42.7

試験方法

- コンシステンシー試験：土木学会規準 JSCE-F521-1999「プレパックドコンクリートの注入モルタルの流動性試験方法（P漏斗）」による。
- ブリーディング・膨張試験：土木学会規準 JSCE-F522-1999「プレパックドコンクリートの注入モルタルのブリーディング率および膨張率試験方法（ポリエチレン袋方法）」に準じた。ただし、試験値は3時間の値。
- 圧縮強度試験：土木学会規準 JSCE-G521-1999「プレパックドコンクリートの注入モルタルの圧縮強度試験方法」による。

使用及び取扱上の注意事項

1. 本材の練混ぜには必ずミキサを用い、練混ぜ水は飲料水またはこれに準ずるものを使用してください。
2. 使用水量はカタログに示す範囲内で、試験練りを行って決定してください。
3. 練上り温度は、15°C～30°Cとなるように調整してください。
4. 練混ぜには、アルミ製の器具を使用しないでください。
5. 吸湿性を有する粉末品ですのでセメントと同様に取扱い、袋単位で使用し、破袋または一度開封して放置された商品は使用しないでください。また、吸湿したものであるいは長期間保存されたものは使用しないでください。
6. 本品は水や汗・涙等の水分と接触すると強いアルカリ性になり、皮膚、目、呼吸器等を刺激したり、粘膜に炎症を起こすことがあります。
7. 取り扱いに当たってはマスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
8. 目に入った場合は、速やかに清浄な水で十分に洗眼した後、専門医の診察を受けてください。
9. 皮膚に付着した場合は、速やかに水で洗い流し、必要に応じて専門医の診察を受けてください。
10. 吸入した場合は、速やかに新鮮な空気のある場所に移し、水又は温水でうがいをさせ、専門医の診察を受けてください。

包装形態

25 kg防湿袋詰め

※本商品についてのお問い合わせは、本社建材営業部または最寄りの支店・営業所までご連絡ください。

BASF ポズリス株式会社

本社 東京都港区六本木6丁目10番1号 混和剤営業部 TEL 03-3796-9870 FAX 03-3796-9980
六本木ヒルズ森タワー 21階 建材営業部 TEL 03-3796-9850 FAX 03-3796-9980

仙台支店 TEL 022-224-1631 FAX 022-224-1634 大阪支店 TEL 06-4964-7240 FAX 06-4964-7244
東京支店 TEL 03-3796-9900 FAX 03-3796-9960 福岡支店 TEL 092-481-1271 FAX 092-481-1273
名古屋支店 TEL 052-220-1113 FAX 052-220-1713

札幌営業所 TEL 0123-88-1245 FAX 0123-88-1061 横浜営業所 TEL 045-211-0485 FAX 045-211-0487
宇都宮営業所 TEL 028-621-5261 FAX 028-621-5263 静岡営業所 TEL 054-254-2514 FAX 054-254-2515
千葉営業所 TEL 043-266-6181 FAX 043-266-6183 広島営業所 TEL 082-543-2520 FAX 082-543-2505
上越営業所 TEL 025-524-1777 FAX 025-524-3852 高松営業所 TEL 087-833-0271 FAX 087-833-0218
(松本全宗事務所) 鹿児島営業所 TEL 099-263-8740 FAX 099-263-8741

www.pozzolite.basf.co.jp

●ロゴ・マークならびに弊社の混和剤・床材・グラウト材・補修材をはじめとする各種建設材料の商品名に®マークを付記したものは、BASF社の登録商標です。

●ここに記載された事項は、標準的な試験法に準じた弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

●万が一、本資料に提示する以外の方法や分野で本商品をご使用頂く場合には、ご使用者側にて調査検討下さいませようお願い致します。

●本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

●BASFポズリス株式会社は開発・技術センターと茅ヶ崎工場及び堺製造センターでISO9001を、また開発・技術センターと茅ヶ崎工場においてISO14001を審査登録しています。

