

# マスタートップ<sup>®</sup> 420N (旧名: マスタープレート200N)

## MASTERTOP<sup>®</sup> 420N

---

### コンクリート用高性能床材 耐重摩耗床

マスタートップ420Nは、従来の同種仕上げ材料では施工が難しかった5kg/m<sup>2</sup>以上のドライシェークによる多量散布仕上げができる高性能耐重摩耗床材で、重量物を積載した鉄輪装備の運搬車が通行する床などで、過酷な摩耗と軽度の衝撃に耐えることができます。

マスタートップ420Nは、厳密に粒度調整を行った強靱な合金鉄骨材に、ポルトランドセメントと当社独自の高性能減水剤、および耐候性に優れた耐アルカリ性の無機着色材等を配合した粉末状のプレミックス製品です。床面が受ける摩耗や衝撃などの環境条件に応じて1m<sup>2</sup>当り5～15kgの使用範囲で散布量を選択し、適度に固まり始めたコンクリート表面に散布して一体に仕上げると、厚さ2～6mm程度の耐摩耗性・美装性に富んだマスタートップ420N床ができます。

#### 特長

##### 1. 耐久性がある

種々の交通によるすりへりや衝撃に対して普通コンクリート床の数倍以上の耐摩耗性があるので、床の寿命は飛躍的に伸び、また、補修による休止時間、維持費を最小限に抑えられます。

##### 2. 施工性がよい

骨材を適正に粒度調整し弊社独自の高性能減水剤等を配合したマスタートップ420Nは、施工性に優れるとともに要求される諸条件に応じて散布量を選択ができます。

##### 3. 塵埃がたたず清掃が簡単

緻密で高強度な床表面のため、生産工場、製品材料倉庫等ではほこりによる弊害がほとんどなくなります。また、清掃が簡単になり管理費が安く抑えられます。

##### 4. 浸食に対する抵抗性がある

マスタートップ420Nの床面は緻密な上に透油性が非常に小さいので、オイルやグリス等の浸透を最小限にとどめます。

##### 5. 錆の発生がない

極めて錆にくい骨材を使用しているため、鉄のように錆ることはありません。ただし、海水の接触によりわずかな点錆が発生することはありますが、美観を損なうようなものではありません。

##### 6. 経済的である

マスタートップ420Nを施工した床は、優れた特性により、他の床に比べて維持費をはるかに抑えることができ、また、一般床のように補修工事で工場の操業を休止することもなくなります。

#### 用途

倉庫、生産工場(自動車、電気機械、車輛、製鉄、印刷、食品、ガラス、電線、サッシ等の生産工場)、大型実験室等で摩耗度の大きい箇所

#### 使用量と施工厚

- 標準使用量：5～15kg/m<sup>2</sup>
- 標準施工厚：2～6mm

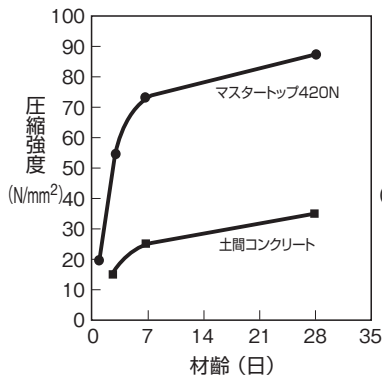
## 色の種類



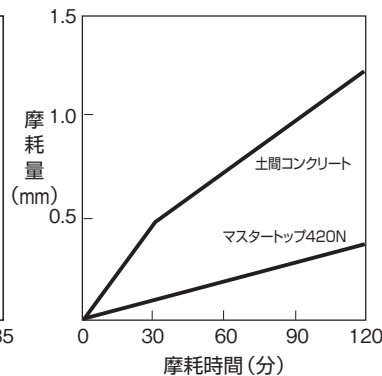
注) ( )内のアルファベットは、英文表示にしたときの略称です。  
色見本は現物に近い色を示していますが、実際の色は施工サンプルをご覧ください。

## 一般物性例

### ■ 強度特性



### ■ 耐摩耗性



### ■ その他特性

	マスタートップ420N	土間コンクリート (Fc=24N/mm²)	試験方法と試験体の養生条件
透油量 (cc/cm²) ロート法浸漬数50日	0.26	3.9 モルタル・S/C=3	マシン油・JIS K 2214 20°C, RH100%14日 20°C, RH60%14日
凍結融解 表面観察	変化なし	少し スケーリング 有	ASTM C 290 サイクル:-17.8°C~4.4°C 1サイクル=3時間20分 300サイクル継続 20°C, RH100%14日
		相対動弾性 係数 (%)	
すべり抵抗係数	0.44	0.52	JIS A 1407 面: Dry 滑り片=ステンレス鋼 20°C, RH100%14日 20°C, RH60%14日
接着強度 (N/mm²)	2.8 下地コンクリート 凝集破壊	-	建研式接着力試験器 20°C, RH100%28日

注) 1. 摩耗試験方法は、ASTM C 779A法に従った。  
2. 土間コンクリート: Fc=21N/mm², SL=18cm

## 施工方法



## オプション

### ● 被膜養生材: マスターキューア 222

マスタートップ420Nを施工した後の養生は、現場の環境条件にもよりますが、通常7日以上養生を行います。その際に被膜養生材を塗布すると、床材の持つ特性を十分に発揮させることができます。また、養生材は床工事終了後、あるいは使用中の床面をクリーンアップする場合にも活用できます。

下塗りシーラーとしてマスタートップC722 (歩行程度) あるいはマスタートップP629 (フォークリフト走行) をご使用ください。  
なお、上記養生材/下塗りシーラーは別途お買い上げいただけます。

## 使用及び取扱上の注意事項

1. 本品は吸湿性を有する粉末品ですので、セメントと同様にあつかってください。
2. 破袋または一度開封放置された製品は、使用しないでください。
3. 本品は水や汗・涙等の水分と接触すると強いアルカリ性になり、皮膚、目、呼吸器等を刺激したり粘膜に炎症を起こすことがあります。
4. 取り扱いに当たっては、マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
5. 目に入った場合は、速やかに清浄な水で十分洗眼した後、専門医の診察を受けてください。
6. 皮膚に付着した場合は、速やかに水で洗い流し、必要に応じて専門医の診察を受けてください。
7. 飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませ、吐かせた後、専門医の診察を受けてください。

## 包装形態

25kg 防湿紙袋入り

※本商品についてのお問い合わせは、本社建材営業部または最寄りの支店・営業所までご連絡ください。

## BASF ポゾリス株式会社

本 社	東京都港区六本木6丁目10番1号 六本木ヒルズ森タワー 21階	混和剤営業部	TEL 03-3796-9870 FAX 03-3796-9980
		建材営業部	TEL 03-3796-9850 FAX 03-3796-9980
仙台支店	TEL 022-224-1631 FAX 022-224-1634	大阪支店	TEL 06-4964-7240 FAX 06-4964-7244
東京支店	TEL 03-3796-9900 FAX 03-3796-9960	福岡支店	TEL 092-481-1271 FAX 092-481-1273
名古屋支店	TEL 052-220-1113 FAX 052-220-1713		
札幌営業所	TEL 0123-88-1245 FAX 0123-88-1061	横浜営業所	TEL 045-211-0485 FAX 045-211-0487
宇都宮営業所	TEL 028-621-5261 FAX 028-621-5263	静岡営業所	TEL 054-254-2514 FAX 054-254-2515
千葉営業所	TEL 043-266-6181 FAX 043-266-6183	広島営業所	TEL 082-543-2520 FAX 082-543-2505
上越営業所	TEL 025-524-1777 FAX 025-524-3852	高松営業所	TEL 087-833-0271 FAX 087-833-0218
(松本全沢事務所)		鹿児島営業所	TEL 099-263-8740 FAX 099-263-8741

[www.pozzolite.basf.co.jp](http://www.pozzolite.basf.co.jp)

●ロゴ・マークならびに弊社の混和剤・床材・グラウト材・補修材をはじめとする各種建設材料の商品名に®マークを付記したものは、BASF社の登録商標です。

●ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

●万が一、本資料に提示する以外の方法や分野で本商品をご使用頂く場合には、ご使用者側にて調査検討下さいませようお願い致します。

●本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

●BASFポゾリス株式会社は開発・技術センターと茅ヶ崎工場及び堺製造センターでISO9001を、また開発・技術センターと茅ヶ崎工場においてISO14001を審査登録しています。

