

防塵・美装塗り床材

# マスタートップ<sup>®</sup> 1117/1117GF

(旧名: ポリデック 17/17GF)

MASTERTOP<sup>®</sup> 1117/1117GF

**BASF**  
The Chemical Company

マスタートップ1117(光沢)ならびにマスタートップ1117GF(梨地)は、エポキシ樹脂を主成分とした塗り床仕上材です。防塵性や美装性、および耐油性・耐水性に優れており、美しいシームレスな仕上りの床が得られます。

## 特長

### 1. 美しい仕上り

環境に合わせた色調で、複雑な形状の場所にも施工でき、美しい仕上がり面となります。

### 2. ほこりが立たない

エポキシ樹脂の耐摩耗性により、ほこりの発生を最小限に抑えます。

## 用途

製造・組立・加工などの一般工場、倉庫、機械室および学校等の防塵・美装仕上げ

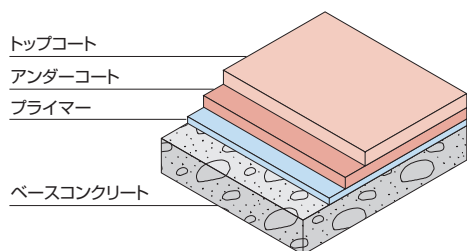


## 施工厚

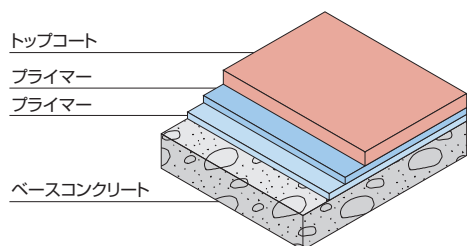
0.1~0.2mm

## 施工ディテール

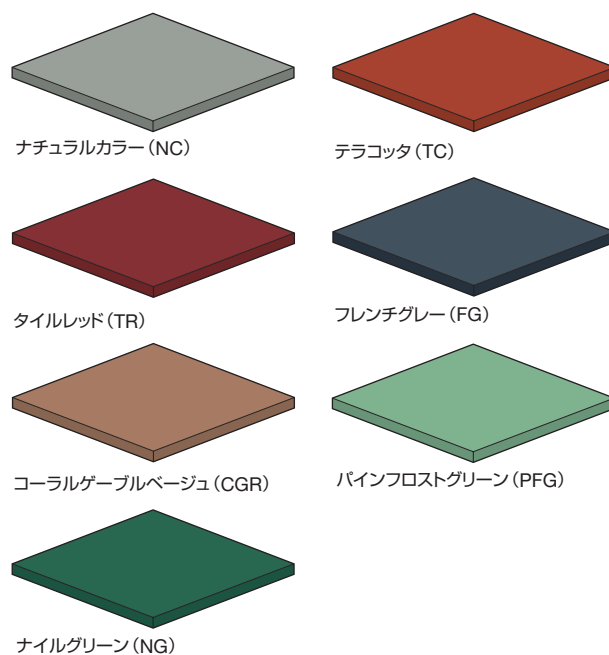
マスタートップ1117(光沢仕上げ)



マスタートップ1117GF(梨地仕上げ)



## 色見本



注) ( )内のアルファベットは、英文表示にしたときの略称です。  
色見本は現物に近い色を示していますが、実際の色は施工サンプルをご覧ください。

\* プライマーは、マスタートップP622(溶剤型)あるいはマスタートップP651(無溶剤型)をご使用ください。

## 物 性

試験項目	測 定 値		試 験 方 法
	マスタートップ1117	マスタートップ1117GF	
滑り抵抗係数	0.34	0.36	JIS A 1407
密着性	25/25	25/25	JIS K 5600 (クロスカット法)
接着強度 (N/mm <sup>2</sup> )	2.5 (コンクリート破断)	2.3 (コンクリート破断)	建研式接着力試験
摩 耗 量 (g)	0.04	0.35	JIS K 7204 (CS17 2.45N 1000回転)

\* (社)日本塗料工業会 F☆☆☆☆ (規制対象外)

## 耐薬品性

◎:優 ○:良 △:注意

品 目	有姿	評 価	品 目	有姿	評 価	品 目	有姿	評 価
海水	有姿	◎	砂糖水	飽和	◎	酢酸	10%	△
アンモニア	5%	○	灯油	有姿	○	機械油	有姿	◎
エタノール	有姿	△						

試験方法: JIS A 5705「ビニル系床材」(スポット試験、48時間)

## 施工時の注意点

### ■ 新設床の場合

1. コンクリートおよびモルタルの床面は、金ゴテ仕上げ程度の平滑な仕上げ面としてください。
2. 施工面に付着したレイトンス、セメントノロ、ペンキ、泥、油脂類は、施工前に除去してください。
3. セメント系硬質床面では、接着力が不足して剥離することがありますので、表面の目粗しを行ってください。
4. 水勾配を必要とする場合は、事前に下地で設けてください。
5. 下地は十分に乾燥していることが必要です。通常、乾燥期間の目安はコンクリートで約4週間、モルタルで約2週間です。
6. 土間、ピット、地下室等の床は、地下水の浸透圧が床材の剥離やふくれの原因となりますので、防水シートを用いる等の防水処理を施してください。
7. 結露しやすい気象条件のときは施工を延期してください。

### ■ 既設床の場合

1. 油脂類は、溶剤や洗浄剤などで洗浄処理を行い除去してください。
2. 床表面の凹部やクラックおよび下地の浮いた箇所等は、樹脂パテおよび樹脂モルタル等で処理してください。
3. 泥、ほこり、ペンキ等は除去してください。
4. セメント系の下地調整材が施工してある場合は、目粗しを行ってから施工してください。
5. 施工下地は十分に乾燥していることが必要です。

## 取扱い上の注意事項

1. 樹脂や溶剤には直接手で触れないでください。
2. 施工現場での火気(タバコ、溶接等)は厳禁としてください。
3. 施工現場の換気は十分に行ってください。
4. 樹脂類および溶剤は冷暗所に保管し、火気に近づけないでください。
5. 製品に関する取扱い上の注意事項および保管については、製品安全データシートをご確認の上で使用ください。

## 包装形態

- マスタートップ1117.....A剤: 10kg/缶  
B剤: 5kg/缶
- マスタートップ1117GF.....A剤: 10kg/缶  
B剤: 5kg/缶

※本商品についてのお問い合わせは、最寄りの事業所および技術センターまでご連絡ください。

## BASF ポゾリス株式会社

本 社 〒106-6121 東京都港区六本木6丁目10番1号 (代) TEL 03-3796-9710 FAX 03-3796-9980  
六本木ヒルズ森タワー 21階

仙台支店 TEL 022-224-1631 FAX 022-224-1634 札幌営業所 TEL 0123-88-1245 FAX 0123-88-1061  
東京支店 TEL 03-3796-9900 FAX 03-3796-9960 宇都宮営業所 TEL 028-621-5261 FAX 028-621-5263  
千葉営業所 TEL 043-203-1770 FAX 043-203-1772 神奈川営業所 TEL 0467-84-4166 FAX 0467-84-4299  
名古屋支店 TEL 052-220-1113 FAX 052-220-1713 上越営業所 TEL 025-524-1777 FAX 025-524-3852  
静岡営業所 TEL 054-647-3738 FAX 054-647-3739 (松本高岡事務所)  
大阪支店 TEL 06-4964-7240 FAX 06-4964-7244 高松営業所 TEL 087-833-0271 FAX 087-833-0218  
福岡支店 TEL 092-481-1271 FAX 092-481-1273 広島営業所 TEL 082-543-2520 FAX 082-543-2505  
鹿児島営業所 TEL 099-263-8740 FAX 099-263-8741  
技術センター 技術的なお問い合わせ 混和剤製品 TEL 0467-87-8205 建材製品 TEL 0467-87-8207

www.pozzolith.basf.co.jp

●ロコ・マークならびに弊社の混和剤・床材・グラウト材・補修材をはじめとする各種建設材料の商品名に®マークを付記したものは、BASF社の登録商標です。  
●ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。  
●方が一、本資料に提示する以外の方法や分野で本商品をご使用頂く場合には、ご使用者側にて調査検討下さいますようお願い致します。  
●本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。  
●BASF ポゾリス(株)は、生産統括部及び開発・技術センターにて、ISO9001及びISO14001を審査登録しています。

