

# ポゾリス® GF-1700N/1700N A

非膨張タイプ 膨張タイプ

## POZZOLITH® GF-1700N/GF-1700N A

### ノンブリーディング・低粘性型 高性能セメントグラウト・注入モルタル用混和剤(改良タイプ)

ポゾリス GF-1700N/GF-1700N Aは、従来品よりブリーディング抑制効果を更に向上させた、改良タイプのノンブリーディング・低粘性型高性能セメントグラウト・注入モルタル用混和剤です。

GF-1700NまたはGF-1700N Aを用いますと、セメントグラウトならびに注入モルタルの流動性、充てん性および強度発現性が大幅に向上し、さらに材料分離を飛躍的に改善できますので、ブリーディングが発生しない高品質なセメントグラウトならびに注入モルタルが得られます。

#### 特長

1. ブリーディングは発生しません。
2. 適度な粘性を有し、材料分離を起こしません。
3. 高強度が得られます。
4. 流動性が増大します。
5. 経時に伴う流動性の低下がほとんどありません。
6. 鉄筋を腐食させる有害量の塩化物を含んでいません。
7. 空隙率の小さいシーに適しています。
8. 膨張タイプを使用することにより、適度な膨張率を得ることができます。

#### 用途

- プレストレストコンクリート構造物用PCグラウト
- 永久アンカー用セメントグラウトおよび注入モルタル
- フレキシブル鉄筋コンクリート杭用注入モルタル
- その他、セメントグラウトおよび注入モルタル

#### 規格値

GF-1700NおよびGF-1700N AをPCグラウトとしてご使用になる場合は、下記に示す当社が定めた規格値の範囲でご使用ください。

試験項目		規格値
レオロジー試験	J P 漏斗	6~14 秒

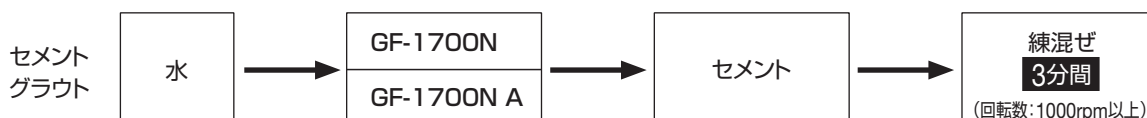
#### 主成分および物性

混和剤	タイプ	主 成 分	形態	真 密 度* (g/cm <sup>3</sup> )	全アルカリ量* (%)	塩化物イオン量* (%)
GF-1700N	非膨張	● メラミンスルホン酸系化合物 ● 水溶性高分子エーテル系化合物 ● 特殊水溶性高分子ポリマー	粉末	1.64	5.0	0.01
GF-1700N A	膨 張	● メラミンスルホン酸系化合物 ● 水溶性高分子エーテル系化合物 ● 特殊水溶性高分子ポリマー ● 特殊アルミニウム粉末	粉末	1.64	5.0	0.01

\*真密度、全アルカリ量、塩化物イオン量は分析値例です。

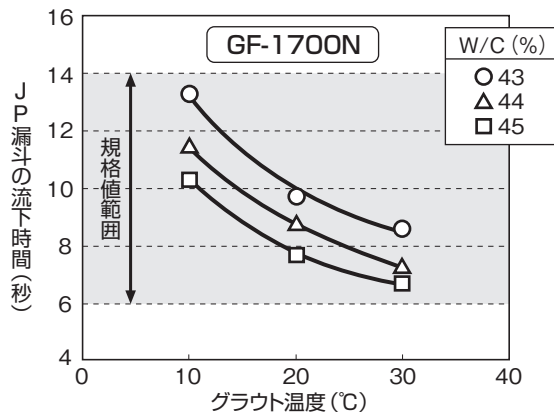
#### 使用量と練混ぜ方法

1. GF-1700NおよびGF-1700N Aの標準的な使用量は、セメント質量に対して1.0%です。
2. 本剤は下記に示す方法で練り混ぜてください。なお、GF-1700NまたはGF-1700N Aをセメントの後に添加しますと、セメントグラウトおよび注入モルタルの性状が変化する場合がありますので注意してください。

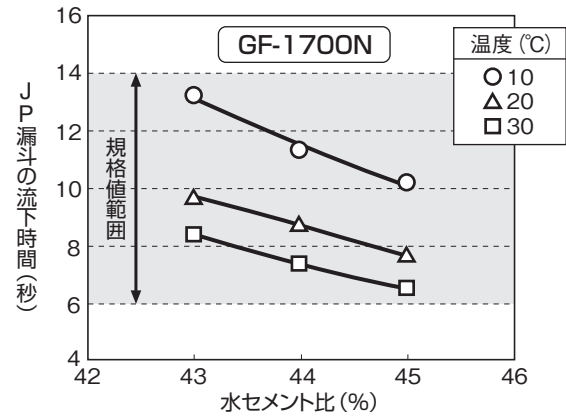


## 流動性の調整方法

グラウトならびにモルタルの流動性は、セメントのメーカー、練上り温度等によって変化しますので、必要な流動性が得られるよう水セメント比を設定してください。下図に水セメント比および練上り温度と流動性の関係の一例を示します。



グラウト温度と流下時間の関係



水セメント比と流下時間の関係

## セメントグラウトの性能試験結果例

試験および養生温度 (°C)	混和剤		W/C (%)	JP漏斗流下時間 (秒)	鉛直管試験*1				圧縮強度*2 (N/mm <sup>2</sup> )	
	種類	使用量 (C×%)			ブリーディング率 (%)		体積変化率 (%)		7日	28日
					3時間後	24時間後	3時間後	24時間後		
10	GF-1700N	1.0	45	10.3	0	0	-0.16	-0.31	36.2	59.6
20			44	8.8	0	0	-0.23	-0.28	52.8	67.4
30			43	8.5	0	0	-0.22	-0.25	58.0	69.2
10	GF-1700N A	1.0	45	10.1	0	0	1.15	1.78	29.3	38.4
20			44	9.1	0	0	1.80	1.91	30.8	38.4
30			43	8.4	0	0	2.20	2.21	31.7	38.7

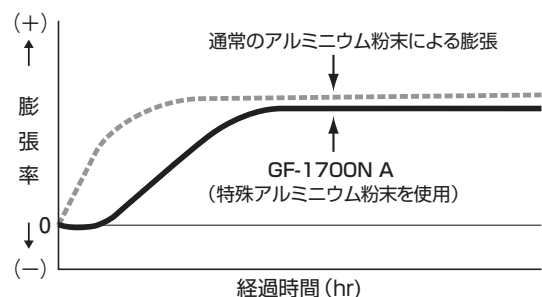
■ 使用材料：セメント／普通ポルトランドセメントを使用した。 ■ 練混ぜ方法：1000rpmのグラウトミキサを使用し、3分間練り混ぜた。

■ 試験方法：\*1／鉛直管試験はJHS 420-2004によった。

\*2／膨張タイプ(GF-1700N A)の供試体(φ5×10cm)は、押し板を型枠上面に載せ重りを置いて作製した。

## 膨張タイプについて

GF-1700N Aは特殊処理を施したアルミニウム粉末を使用しているため、膨張開始までに適度な可使用時間を確保できます。



GF-1700N Aの膨張概念図

## 使用および取扱上の注意事項

1. GF-1700NおよびGF-1700N Aを標準使用量以外で使用する場合は、当社セールスマンに別途ご相談ください。
2. 本剤を使用したグラウトは十分な流動性を有していますので、水セメント比が過大にならないように注意してください。
3. 本剤を使用したグラウトはブリーディングが発生しないため、簡易塩化物測定法をそのまま適用できませんので注意してください。
4. 本剤を用いたグラウトで圧縮強度用供試体(φ5×10cm)を作製する場合、必ずラップ等で上面を覆い水分の蒸発を防ぐようにしてください。また、膨張タイプの場合、押し板を型枠上面に載せ重り(約3.6kg)を置いてください。なお、試料採取後の供試体をそのまま放置すると、供試体上面に乾燥によるひび割れが発生することがあります。
5. 本品は吸湿性を有する粉末品ですので、セメントと同様に保管してください。
6. 取扱いにあたっては防塵マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
7. 目に入った場合は、速やかに清浄な水で十分洗眼した後、専門医の診察を受けてください。
8. 飲み込んだ場合には、多量の水を飲ませた後、速みやかに専門医の診察を受けてください。
9. 使用および取扱いの前に、当社の製品安全データシート(MSDS)をお読みください。

## 荷姿

- 15kgダンボール箱入り(0.25kg防湿袋×60個／0.75kg防湿袋×20個)
- 18kgダンボール箱入り(1kg防湿袋×18個)

※本商品についてのお問い合わせは、最寄りの事業所および技術センターまでご連絡ください。

## BASF ポゾリス株式会社

本 社 〒106-6121 東京都港区六本木6丁目10番1号 (代)TEL 03-3796-9710 FAX 03-3796-9980  
六本木ヒルズ森タワー 21階

仙台支店 TEL 022-224-1631 FAX 022-224-1634 札幌営業所 TEL 0123-88-1245 FAX 0123-88-1061  
東京支店 TEL 03-3796-9900 FAX 03-3796-9960 宇都宮営業所 TEL 028-621-5261 FAX 028-621-5263  
千葉営業所 TEL 043-203-1770 FAX 043-203-1772 神奈川営業所 TEL 0467-84-4166 FAX 0467-84-4299  
名古屋支店 TEL 052-220-1113 FAX 052-220-1713 上越営業所 TEL 025-524-1777 FAX 025-524-3852  
静岡営業所 TEL 054-254-2514 FAX 054-254-2515 (松本金沢事務所)  
大阪支店 TEL 06-4964-7240 FAX 06-4964-7244 高松営業所 TEL 087-833-0271 FAX 087-833-0218  
福岡支店 TEL 092-481-1271 FAX 092-481-1273 広島営業所 TEL 082-543-2520 FAX 082-543-2505  
鹿児島営業所 TEL 099-263-8740 FAX 099-263-8741

技術センター 技術的なお問い合わせ 混和剤製品 TEL 0467-87-8205 建材製品 TEL 0467-87-8207

[www.pozzoloth.basf.co.jp](http://www.pozzoloth.basf.co.jp)

- ロゴ・マークならびに弊社の混和剤・床材・グラウト材・補修材をはじめとする各種建設材料の商品名・マークを付記したものは、BASF社の登録商標です。
- ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。
- 万が一、本資料に提示する以外の方法や分野で本商品をご使用頂く場合には、ご使用者側にて調査検討下さいようお願い致します。
- 本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。
- BASF ポゾリス(株)は、生産統括部及び開発・技術センターにて、ISO9001及びISO14001を審査登録しています。

