

ポゾリス[®] GF-1700 (BB) / 1700A (BB)

非膨張タイプ

膨張タイプ

POZZOLITH[®] GF-1700(BB)/1700A(BB)

高炉セメントB種用 ノンブリーディング・低粘性型 高性能セメントグラウト・注入モルタル用混和剤

ポゾリスGF-1700 (BB) / GF-1700A (BB) は、高炉セメントB種用として開発されたノンブリーディングで低粘性型の高性能セメントグラウト・注入モルタル用混和剤です。

ポゾリスGF-1700 (BB) または GF-1700A (BB) を用いたセメントグラウトあるいは注入モルタルは、適度な粘性と高い流動性を有し、材料分離することなく高い充填性能を発揮します。

特長

1. ブリーディングは発生しません。
2. 適度な粘性を有し、材料分離を起こしません。
3. 高い流動性と充填性が得られます。
4. 高強度が得られます。
5. PC鋼材を腐食させる有害量の塩化物を含んでいません。
6. 空隙率の小さいダクトに適しています。
7. 膨張タイプを使用することにより、適度な膨張率を得ることができます。

用途

- プレストレストコンクリート構造物用PCグラウト
- 永久アンカー用セメントグラウトおよび注入モルタル
- その他、セメントグラウトおよび注入モルタル

規格値

GF-1700 (BB) および GF-1700A (BB) は、右記に示す当社が定めた規格値の範囲でご使用ください。

試験項目		規格値
レオロジー試験	J P 漏斗	6～14 秒

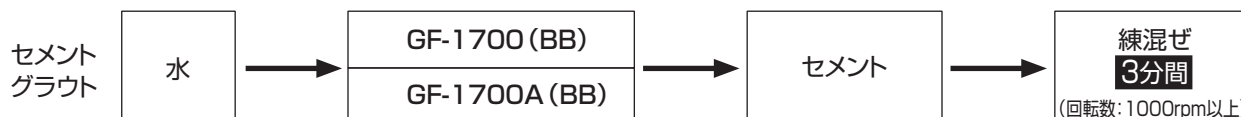
主成分および物性

混和剤	タイプ	主成分	形態	真密度* (g/cm ³)	全アルカリ量* (%)	塩化物イオン量* (%)
GF-1700 (BB)	非膨張	・メラミンスルホン酸系化合物 ・水溶性高分子エーテル系化合物	粉末	1.74	3.9	0.04
GF-1700A (BB)	膨張	・メラミンスルホン酸系化合物 ・水溶性高分子エーテル系化合物 ・特殊アルミニウム粉末	粉末	1.74	3.9	0.04

*真密度、全アルカリ量、塩化物イオン量は分析値例です。

使用量と練混ぜ方法

1. GF-1700 (BB) および GF-1700A (BB) の標準的な使用量は、セメント質量に対して 1.0% です。
2. 本剤は下記に示す方法で練り混ぜてください。なお、GF-1700 (BB) および GF-1700A (BB) をセメントの後に添加しますと、セメントグラウトの性状が変化するため注意してください。



セメントグラウトの性能試験結果例

試験および養生温度 (°C)	混和剤		W/C (%)	JP漏斗流下時間 (秒)	鉛直管試験 ^{※1}				圧縮強度 ^{※2} (N/mm ²)	
					ブリーディング率 (%)		膨張率 (%)		7日	28日
	種類	使用量 (C×%)			3時間後	24時間後	3時間後	24時間後		
10	GF-1700 (BB)	1.0	45	9.6	0	0	-0.26	-0.42	24.3	50.9
20			43	11.3	0	0	-0.33	-0.37	35.1	60.8
30			43	9.9	0	0	-0.29	-0.32	44.9	68.9
10	GF-1700A (BB)	1.0	45	9.3	0	0	0.92	1.77	19.6	36.8
20			43	10.7	0	0	2.00	2.45	27.9	35.1
30			43	9.3	0	0	2.54	2.54	35.9	45.3

■使用材料：セメント／高炉セメントB種を使用した。

■練混ぜ方法：1300rpmのミキサを使用し、3分間練り混ぜた。

■試験方法：※1/鉛直管試験はJHS 420-2004によった。

※2/膨張タイプ (GF-1700A (BB)) の供試体 (φ5×10cm) は、押し板を型枠上面に載せ重りを置いて作製した。

使用および取扱上の注意事項

- GF-1700 (BB) および GF-1700A (BB) を標準使用量以外で使用する場合は、当社セールスマンに別途ご相談ください。
- 本剤を使用したグラウトは十分な流動性を有していますので、水セメント比が過大にならないように注意してください。
- 本剤を使用したグラウトはブリーディングが発生しないため、簡易塩化物測定法をそのまま適用できませんので注意してください。
- 本剤を用いたグラウトで圧縮強度用供試体 (φ5×10cm) を作製する場合、必ずラップ等で上面を覆い水分の蒸発を防ぐようにしてください。試料採取後の供試体をそのまま放置すると、供試体上面に乾燥によるひび割れが発生することがあります。また、膨張タイプ (GF-1700A (BB)) の供試体は、押し板を型枠上面に載せて重り (約3.6kg) を置いて作製してください。
- 本品は吸湿性を有する粉末製品ですのでセメントと同様に保管し、破袋している製品並びに一度開封し放置された製品は使用しないでください。
- 取扱いにあたっては防塵マスク、保護メガネ、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
- 目に入った場合には、速やかに清浄な水で十分洗眼した後、専門医の診察を受けてください。
- 飲み込んだ場合には、多量の水を飲ませた後、速やかに専門医の診察を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、速やかに石鹸水等で洗い流し、必要に応じて専門医の診察を受けてください。
- 廃棄する場合は、都道府県知事の許可を得た処理業者に処理を委託してください。
- 使用および取扱いの前に、当社の製品安全データシート (MSDS) をお読みください。

荷姿

- 15kg ダンボール箱入り (0.25kg 防湿袋×60個 / 0.75kg 防湿袋×20個)
- 18kg ダンボール箱入り (1kg 防湿袋×18個)

※本商品についてのお問い合わせは、本社混和剤営業部または最寄りの支店・営業所までご連絡ください。

BASF ポズリス株式会社

本 社 東京都港区六本木6丁目10番1号 混和剤営業部 TEL 03-3796-9870 FAX 03-3796-9980
六本木ヒルズ森タワー 21階 建材営業部 TEL 03-3796-9850 FAX 03-3796-9980

仙台支店 TEL 022-224-1631 FAX 022-224-1634 大阪支店 TEL 06-4964-7240 FAX 06-4964-7244
東京支店 TEL 03-3796-9900 FAX 03-3796-9960 福岡支店 TEL 092-481-1271 FAX 092-481-1273
名古屋支店 TEL 052-220-1113 FAX 052-220-1713

札幌営業所 TEL 0123-88-1245 FAX 0123-88-1061 横浜営業所 TEL 045-211-0485 FAX 045-211-0487
宇都宮営業所 TEL 028-621-5261 FAX 028-621-5263 静岡営業所 TEL 054-254-2514 FAX 054-254-2515
千葉営業所 TEL 043-266-6181 FAX 043-266-6183 広島営業所 TEL 082-543-2520 FAX 082-543-2505
上越営業所 TEL 025-524-1777 FAX 025-524-3852 高松営業所 TEL 087-833-0271 FAX 087-833-0218
(松本全沢事務所) 鹿児島営業所 TEL 099-263-8740 FAX 099-263-8741

www.pozzolite.basf.co.jp

●ロゴ・マークならびに弊社の混和剤・床材・グラウト材・補修材をはじめとする各種建設材料の商品名に®マークを付記したものは、BASF社の登録商標です。

●ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

●方が、本資料に提示する以外の方法や分野で本商品をご使用頂く場合には、ご使用者側にて調査検討下さいませようお願い致します。

●本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

●BASFポズリス株式会社は開発・技術センターと茅ヶ崎工場及び堺製造センターでISO9001を、また開発・技術センターと茅ヶ崎工場においてISO14001を審査登録しています。

