

レオビルド[®] 8000W

RHEOBUILD[®] 8000W

コンクリート製品用高性能減水剤

レオビルド8000Wは、ポリカルボン酸エーテル系を主成分とするコンクリート製品用高性能減水剤で、特にコンクリートの早期強度発現性に優れています。このためコンクリート製品の多サイクル製造を可能にするほか、脱型時間の短縮、蒸気養生の低エネルギー化などを図ることができます。

なお、レオビルド8000Wは、JIS A 6204「コンクリート用化学混和剤」の高性能減水剤（I種）に適合する液状製品です。

特長

1. 早期強度発現性に優れているので、特に低温時における脱型強度の増大、脱型時間の短縮、蒸気養生の低エネルギー化を可能にします。
2. 広範囲な水セメント比に対応可能な高減水性を有しており、一般強度から高強度までのコンクリート製品に幅広く活用できます。
3. スランプコンクリートから中・高流動コンクリートまでの製造に対応することができます。
4. コンクリート製品肌面の美観を向上します。

主成分および物性

主成分	外観	密度 (g/cm ³ , 20°C)	全アルカリ量* (%)	塩化物イオン量* (%)
ポリカルボン酸エーテル系化合物	赤褐色液体	1.01~1.05	0.4	0.01

*全アルカリ量、塩化物イオン量は分析値例です。

使用量と使用方法

1. レオビルド8000Wの標準的な使用量は、セメント質量に対して0.9%ですが、使用目的に応じて0.5~3.5%の範囲でご使用ください。
2. レオビルド8000Wの使用量は、使用材料や練混ぜ条件、コンクリート温度などによって変動しますので、所要のスランプ・スランプフローが得られるよう、試し練りによって使用量を決定してください。また、使用量は単位水量の一部になりますので、練混ぜ水量を補正してください。

空気量の調整方法

レオビルド8000Wは基本的に空気を連行しませんが、AEコンクリートとする場合には、当社の空気量調整剤を別途計量して調整する方法もありますので、当社セールスマンにご相談ください。

なお、使用材料、配（調）合条件、コンクリート温度等の影響によって過大な空気が連行される場合には、低空気連行タイプがあります。

性能試験結果例(高流動コンクリート)

試験温度(℃)	混和剤		W/C (%)	W/B (%)	s/a (%)	単位量(kg/m ³)			スランブフロー(cm)	圧縮強度(N/mm ²)				
	種類	使用量(C×%)				W	C	高炉スラグ		蒸気養生				
										5時間	7時間	9時間	15時間	14日
20	従来品	1.05	45.0	32.2	48.0	170	378	150	65.0	9.2	12.8	15.1	18.2	47.4
	レオビルド8000W	1.05								64.5	14.2	17.1	19.5	22.7

■コンクリートの条件

1. 使用材料：セメント／普通ポルトランドセメント、混和材／高炉スラグ微粉末、細骨材／陸砂、粗骨材／碎石(MS = 20mm)
2. スランブフロー：65 ± 5cm 3. 空気量：2 ± 1%

■蒸気養生の条件

- ①前養生：なし ②温度上昇：45℃ /hr ③最高温度および持続時間：65℃、3hr ④蒸気養生後：脱型後に気中養生(20℃)

使用および取扱上の注意事項

1. 本剤を推奨使用量の範囲外で使用する場合は、あらかじめ試し練りで性状を確認するか、当社セールスマンに別途ご相談ください。
2. 本品は、他の混和剤や雨水・異物等の混入がないように、また凍結しないように(凍結温度：-2℃)保管してください。
3. 凍結した場合には、暖めながら静かにかくはんし、融解させてからご使用ください。
4. 取扱いに当たっては、保護メガネ、ゴム手袋などの保護具を着用してください。
5. 目に入った場合は、速やかに清浄な水で十分洗眼した後、専門医の診察を受けてください。
6. 飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませ、専門医の診察を受けてください。
7. 皮膚に付着した場合は、速やかに水で洗い流し、必要に応じて専門医の診察を受けてください。
8. 廃棄する場合は、都道府県知事の許可を受けた処理業者に処理を委託してください。
9. 詳細な内容が必要な場合には、当社の製品安全データシート(MSDS)をお読みください。

荷姿

21kgポリ内装箱／210kgドラム缶／バルク

※本商品についてのお問い合わせは、本社混和剤営業部または最寄りの支店・営業所までご連絡ください。

BASF ポズリス株式会社

本社 東京都港区六本木6丁目10番1号 混和剤営業部 TEL 03-3796-9870 FAX 03-3796-9980
六本木ヒルズ森タワー 21階 建材営業部 TEL 03-3796-9850 FAX 03-3796-9980

仙台支店 TEL 022-224-1631 FAX 022-224-1634 大阪支店 TEL 06-4964-7240 FAX 06-4964-7244
東京支店 TEL 03-3796-9900 FAX 03-3796-9960 福岡支店 TEL 092-481-1271 FAX 092-481-1273
名古屋支店 TEL 052-220-1113 FAX 052-220-1713

札幌営業所 TEL 0123-88-1245 FAX 0123-88-1061 横浜営業所 TEL 045-211-0485 FAX 045-211-0487
宇都宮営業所 TEL 028-621-5261 FAX 028-621-5263 静岡営業所 TEL 054-254-2514 FAX 054-254-2515
千葉営業所 TEL 043-266-6181 FAX 043-266-6183 広島営業所 TEL 082-543-2520 FAX 082-543-2505
上越営業所 TEL 025-524-1777 FAX 025-524-3852 高松営業所 TEL 087-833-0271 FAX 087-833-0218
(松本支店事務所) 鹿児島営業所 TEL 099-263-8740 FAX 099-263-8741

www.pozzolite.basf.co.jp

●ロゴ・マークならびに弊社の混和剤・床材・グラウト材・補修材をはじめとする各種建設材料の商品名に®マークを付記したものは、BASF社の登録商標です。

●ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

●万が一、本資料に提示する以外の方法や分野で本商品をご使用頂く場合には、ご使用者側にて調査検討下さいませようお願い致します。

●本記載事項は、新しい知見により予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

●BASFポズリス株式会社は開発・技術センターと茅ヶ崎工場及び堺製造センターでISO9001を、また開発・技術センターと茅ヶ崎工場においてISO14001を審査登録しています。

